

# Чарли Форест

*Отрывок из книги Grinding and honing. Part 3, которую написали наши нидерландские друзья Henk и Ge Vos. Изначально я хотел просить у них разрешения на переделку документа, но потом понял, что если они мне откажут, то я не смогу НЕ выложить его в общественный доступ. Поэтому мне остаётся только заочно попросить у этих людей прощения. Я же постарался не привнести в этот отрывок ничего своего и их мнение так и осталось их мнением.*

*Вместе со мной над документом трудились:  
Андрей (AndreyAleksanuch),  
Олег (Botanic),  
Александр (abarsa).*



Piet

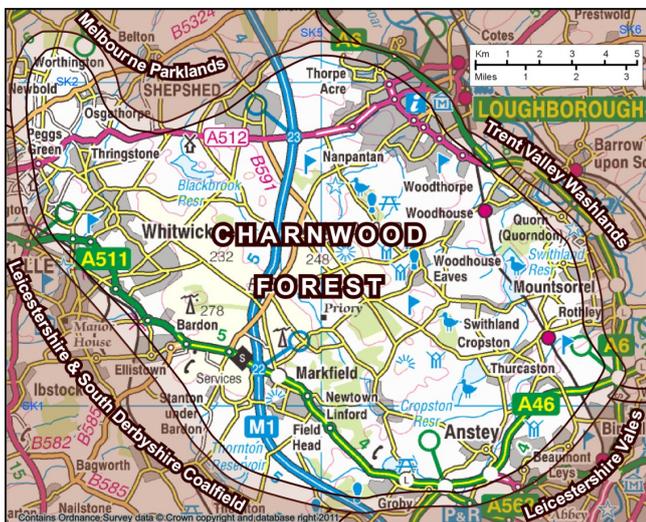
В области Чарнвуд Форест (Лестершир, Англия) добывались особенные, очень твердые камни Чарнли Форест (Charnley Forest) (далее – ЧФ)

На ЧФ можно получить очень острую РК. Использовать их лучше с водой, но можно и с лёгким маслом. Многие из этих старинных камней попадают к нам изрядно подержанными. Некоторые - в специально изготовленных деревянных коробках, со временем пропитавшихся маслом. Камни зачастую имеют толстый слой грязи. Выравнивать их довольно трудно – даже на устранение небольших неровностей можно потратить несколько часов.

Лучшие ЧФ, как некоторые указывают, происходят из карьера Уиттл Хилл. Другие камни, из близлежащих мест, могут иметь острые и/или твёрдые включения. ЧФ являются одной из лучших альтернатив Турецким масляным камням и очень востребованы в плотницкой и других профессиях, где нужен острый режущий инструмент. Лучшие экземпляры камней подходят и для опасных бритв.

Чарнвуд Форест - место на северо-западе от Лестершира, между городами Лестер, Лафборо и Колвилл. Древний округ в старину называли - Charnley (Чарнли). Эта область очень живописна - холмы и скалы перемежающиеся пустошью. Есть несколько обширных лесных массивов на высотах, обычно 180 м и выше. Более высокие леса имеют площадь около 25 кв.км. Самая высокая точка - Бардон Хилл - имеет высоту 278 м. На западной стороне находится заброшенная угольная шахта, город Колвилл и ещё несколько бывших горнорудных деревень. Этот регион сейчас снова рекультивирован в рамках программы "Национальный лес".

#### География



Определение округа департаментом "Natural England"



Строительство автомагистрали M1, на участке между шоссе 22 и 23, прошло прямо через Чарнвуд. В результате много породы было переработано в гравий. Подробнее об этом позже.

Геология области Чарнли Форест очень разнородна. Это потому, что слои были нанесены, разрушены, затем покрыты другими слоями. Вулканическая активность позволила кускам из более глубоких слоев прорваться на поверхность и распространиться по всей площади. Куски варьируются от булыжников, имеющих длину до полуметра (вулканические "бомбы"), и до тончайшей пыли и лежат там, куда упали или были перенесены ветром и дождём.

В заповеднике присутствуют Чарнийские вулканические породы, вулканические брекчии, андезит, аргиллиты, алевролиты и т.д. Есть серо-зеленые алевролитовые слои и есть прослойки с аргиллитами из других слоёв. Когда-то этот район был пустыней, потом затоплен морем. Затем высушен снова и снова затоплен. Позже покрыт ледниками.

В каменоломнях добывались: сланцы марки "Great Pit" и марки, близкой к "Great Pit", разные камни из карьера Morley (чарнийский камень, стратифицированные (слоистые) аргиллиты, алевролиты и песчаники). Так же есть Hill Hole карьер и Groby карьер с маркфилдитами и другие карьеры. Большинство пород не были пригодны для изготовления точильных камней



В породах на вершине Бикон Хилл характерно выражена сланцеватость. Явные полосы часто выходят на поверхность. Они погружаются вниз под углом двадцать градусов по направлению на северо-восток. Слои располагаются перпендикулярно горизонту.



Несколько старых научных археологических журналов упоминают серо-зеленые заточные камни. Page и Griswold упоминают их, как "Чарли Форест Масляный Камень" (сначала я думал, что "Чарли" это опечатка, но автор трактата повторяется, называя его "Чарли"). Этот автор - Д. Мур - под заголовком "Лестерширские масляные камни" описывает его, как "... очень мелкозернистый бледно-серый камень, содержащий кварц, мусковит и непрозрачный материал. Был получен из карьеров компаний Уиттл Хилла, Чарнвуд Форест, Лестершир ...". Также существуют упоминания о серых брусках не правильной формы в других работах.

Уиттл Хилл состоит из твердого зеленовато-серого кремнистого сланца с плотной и гладкой структурой, распадающейся к поверхности камня на большое количество сочлененных мелких кусочков грубо-призматичной формы.

**Разновидности**

Есть несколько разновидностей ЧФ. Некоторые камни мутно серо-зеленые, а другие имеют цвет, как море в мрачный и туманный день, с темной прозеленью.



Наиболее древние породы имеют цвет "светло-зелёный хаки" с маленькими красными и черными пятнами.

Эта порода добывалась в небольших мелководных раскопках. Кускам придавали форму, шлифовали и преобразовывали в доводочные бруски. Или, как их здесь называли, "whittles". Отсюда и название холма.



Старые камни узнаваемы по неправильной форме и, как правило, несколько закругленному дну. Это потому, что они были сделаны с помощью ручного инструмента. Эти камни относительно мягкие и точат значительно лучше, чем более молодые. А те более прямоугольные и гораздо тяжелее и темнее по текстуре.

Продажа брусков имела большое значение для некоторых крестьян из этой окрестности. Большинство брусков использовались в округе Мидленд.

Слои Уитл Хилл простираются на северо-восток и погружаются вниз под углом 45 градусов



Можно выделить пять различных типов ЧФ.

Каждый может обнаружить, что есть оливково-зеленые камни с красными/фиолетовыми/коричневыми полосами. Все они различаются по качеству зерна и связки и зачастую это не лучшие ЧФ. Некоторые из них имеют один слой или область с включениями, а некоторые - несколько. Это можно заметить и до и после увлажнения камня.



\* Зеленый с черными точками или линиями (один описан на SRP Wiki).

\* Яркий оливково-зеленый.

\* Зеленый с одним слоем. На сухом камне видно только одно направление полос, но на смоченном можно увидеть, что появляется еще один полосатый слой.

\* Зеленый с большим количеством полос.

\* Зеленый / голубой.

Большинство камней - это зелено-красной сорт, часто с красивыми расцветкой и завихрениями. Камни этого сорта надо выбирать очень тщательно, потому что в темных областях могут быть дефекты, связанные с этим типом ЧФ. Там попадают твердые включения и, если их не убрать, они могут повредить РК. Так же этот вид имеет различия по абразивности. Старые руководства говорят, что этот тип немного хуже и грубее, чем чистый тип, но и в том и в другом встречаются хорошие образцы.

Некоторые камни - твердые, цвета мха и темнее - это отличные финишные камни. Старые пособия оценивают этот тип, как лучший.

Оба типа могут быть использованы со слуриками из них же, чтобы увеличить абразивную способность, которая у этих камней довольно невысокая. Правда с суспензией кромка получается немного туповатой, но последние движения на чистом камне придадут ей необходимую остроту.

### Изготовление брусков

Учитывая небольшую площадь происхождения камней, удивительно, что существует так много вариантов их названий. В литературе мы находим такие имена, как "Charley Forest Hones" или "Charley Forest Whetstones", "Leicestershire Oilstone", "Charley hone", "Cutlers oilstone" и "Chorley stone".

Вообще изготовление брусков ЧФ (по крайней мере, в Коул Ортон), кажется, было работой одного человека или не больше, чем одной семьи. Работа проводилась внутри дома или рядом в сарае.

Производители брусков, как правило, сами ходили в карьер, чтобы выбрать для себя подходящие куски камня. Вывозили их на гужевой повозке или просто на собственной спине, если нужно было немного.

Они обычно выполняли свою работу в зимние месяцы. Лето было посвящено распродаже изделий по мастерским Ковентри, Бирмингема и других промышленных городов. Каждый поточник, кажется, имел свой собственный круг контактов и обходил их из года в год. Его визит высматривали люди, нуждающиеся в этих изделиях.

А один из них работал в основном с камнем Трингстоун. Он имел многолетнюю хорошую торговлю с мастерами в Шеффилде.

Есть несколько забавных законов в Англии. Например, не допускается поднять камень, чтобы взять его и поместить в свой сад. Или нельзя сорвать дикорастущий цветок что бы подарить его своей любимой.

### Правила поведения на территории

\* Charnwood Forest - участок особого научного интереса (SSSI) и охраняется законом.

\* В последнее время было официально указано организацией Natural England National Character Area (NCA), что Чарнвуд, как заповедник, имеет более широкое определение, чем это было раньше.

\* В заповеднике нельзя беспокоить флору и фауну.

\* Посещать карьеры с осторожностью, имея средства защиты.

\* Из карьера можно взять только один небольшой кусочек материала.

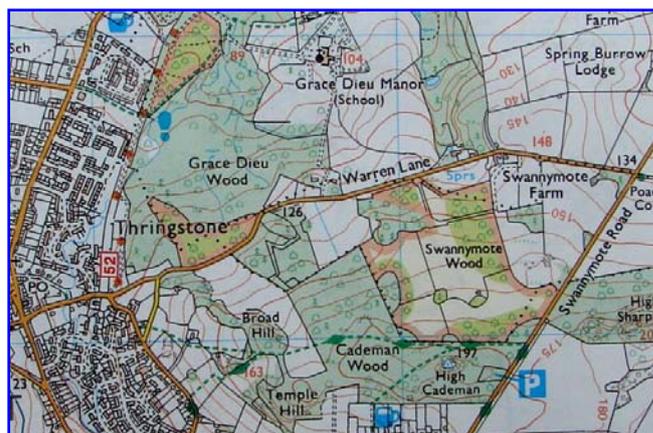
\* Не использовать молоток в местах добычи и не повреждать сухих каменных стен.

\* Вести подробные записи каждого взятого камня, записав, где он был, сфотографировав и/или зарисовав.

### Карьеры

Есть два известных в литературе карьера: маленький карьер в деревне Трингстоун и Уитл Хилл .

Камень Трингстоун имел очень хорошую репутацию. Лучшие камни происходят из окрестности Коул Ортон. Их было трудно обрабатывать, но они очень сильно ценились производителями заточных брусков. Карьер Трингстоун, к сожалению, сейчас не может быть найден.



## Карьер Трингстоун

Вполне возможно, что карьер Уиттл Хилл, в конечном счёте, не был источником лучших камней ЧФ.

Существует статья, рассказывающая, что точильные камни из области Коул Ортон, используемые для отечественной промышленности, в описании тех, кто работал там с ЧФ из карьера близ села Трингстоун, превосходили всех остальных. Тем не менее, материал был, по-видимому, сложен в обработке, и только поэтому этот конкретный камень никогда не имел широкого признания.

Изначально ЧФ очень ценились, но были, в конечном итоге, вытеснены Турецкими камнями и Вашитами, в основном по причине невысоких абразивных свойств. Эта потеря ценности совпадает с увеличением доступности худших разновидностей ЧФ. В конце концов точильные камни из Уиттл Хилл были заменены на рынке водными синтетическими камнями.

## Уиттл Хилл карьер



Уиттл Хилл карьер, Чарнли Форест, Лестершир, SK 497 158 - был первым карьером по добыче ЧФ и действовал вплоть до первых лет XX века. Статья в Лафборо Телеграф от 12 апреля 1837 года объявила об открытии карьера Уиттл. Понятно, что бруски ЧФ были известны задолго до этого времени и использование их восходит к 1800-му году, насколько нам известно. Уоррен упоминает в докладе, в 1800-ом году, что "... Гэйт Хауз Хилл теперешний, назывался Уиттл Уоррес, Роялти Бо, поместье в этом лесу ... являлся образцами самых превосходных камней". В течение 1880-х годов выход продукции из шахты, по сообщениям, составлял примерно 20 тонн. В 1900-х годах собственником "Whittle Hill Quarries whetstone" значился Джордж Хадсон.

Некоторые источники указывают, что этот карьер был закрыт в начале 20-го века (1912). Однако компания Роллс Разор в 1930 году продала много породы, содержащей куски точильных камней Уиттл Хилл.

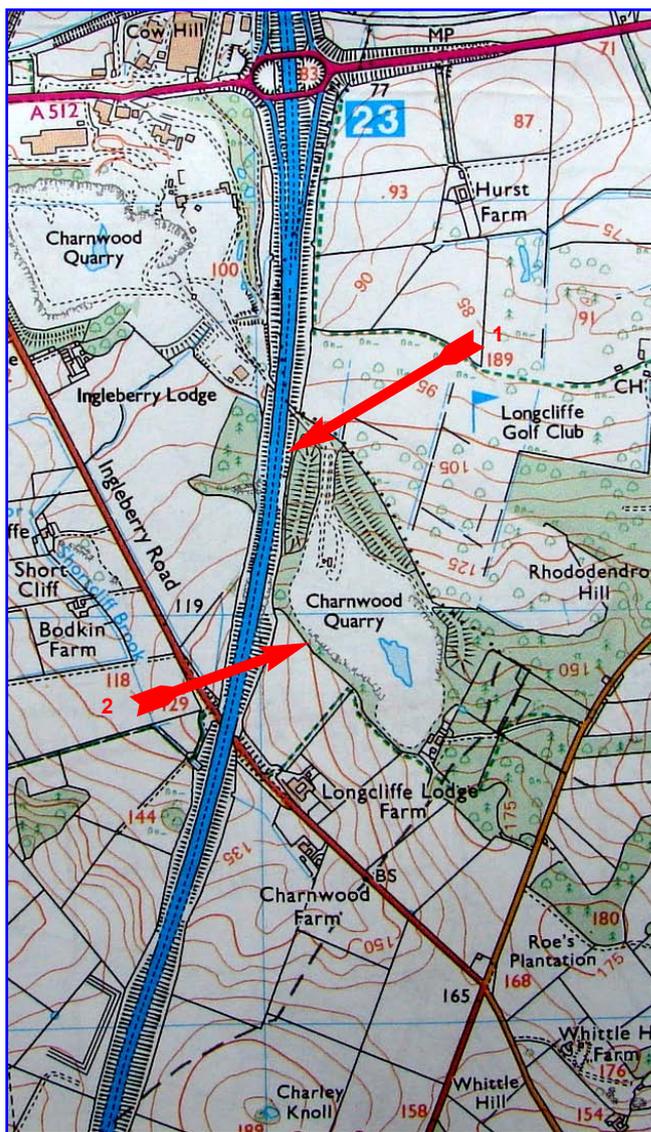
Это находит отражение в устных преданиях, на территории Дерби, о том что, если в те времена пройти около 15 миль от Чарнвуд Фореста до мастерских, то вокруг них можно было увидеть выпавшие из тележки камни Чарнли.

Ферма Уиттл Хилл находится примерно в 1,5 км к югу от Лафборо, на пути к Чарли и Копт Оак. Карьер принадлежал госпоже [Софья] Уильям Перри Херрик из "Beau Manor Park", но позже в течение нескольких лет арендовался Джорджем Ходсоном, SE(?), Лафборо, который установил там паровые машины для резки и формирования камней. В результате производство стало намного лучше и быстрее, чем с методами, которыми пользовались рабочие до этого.

Камни подвергались пяти различным процессам во время их производства, и в результате получались плотницкие камни, полукруглые точила, ножевые и бритвенные камни и круглые диски. Их качество было настолько замечательно, что они и сейчас могут быть найдены среди инструмента плотников по всему миру.

Отрывок из рассказа нашего пользователя: суббота, 19 мая 2012г. Ровно в 12:00 мы стояли у двери Степана. Быстро сделал бутерброды и упаковав еду и питье на дорогу, мы на машине Степана поехали по трассе М1.

(1) На автомагистрали Степан симитировал неисправность в машине, что бы дать нам возможность увидеть, как шоссе прорезает породу ЧФ. Мы быстро сделали несколько фотографий и сели обратно в машину. К счастью нас никто не заметил, несмотря на наличие многих камер, которые там установлены.





Посещение карьера Уиттл Хилл



Мы прочесали почти всю яму - заброшенную местность с, преимущественно, торфом.



Степан заранее, по электронной почте, запросил у хозяина разрешение на посещение карьера. Бывший карьер находится на частной территории и его расположение защищено законом.



Степан с прекрасным куском ЧФ.



Дом и сарай были построены из брусков. Камни стоят больше, чем дом и сарай!

К сожалению, владельца не оказалось дома и нам пришлось сразу направиться в карьер. Только мы подошли к краю, как Степан услышал машину хозяина. Он просто прогуливался вокруг и подъехал к нам с усмешкой.

Хорошо, что мы шли вокруг, не заходя на территорию. Мы могли взять столько камней, сколько нам понравились и полиция не смогла бы сказать нам, что мы должны были получить разрешение от хозяина.



Мы не испытали никаких трудностей, за исключением небольших разногласий с кустами ежевики. Когда мы решили уйти, Степан снова решил повидаться с хозяином, но он уже опять ушел. Мы поблагодарили его жену и пошли в сторону шоссе М1, где был большой карьер (2).

## Карьер Чарнвуд



Нам пришлось идти по общественной пешеходной дорожке через луг с высокой мокрой травой, потом по скользкой тропинке спускаться в карьер.



Он действительно оказался потрясающе огромным, глубоким и впечатлял размерами. Некоторое время мы гуляли вокруг. Степан и Хэнк высматривали куски пород, а я заботился о наших рюкзаках.



Там была 35-и метровая стена из того же материала, из которого изготавливают ЧФ бруски. Этот материал перерабатывался в гравий для строительства дорог!!! Когда мои спутники вернулись я смог удивить их кексами и горячим чаем.



Это было хорошо, потому, что наши ноги были мокрые и мы стали замерзать. Мы были рады снова вернуться к дороге. В этот день, к счастью, мы смогли использовать хорошие и доброжелательные отношения Степана с владельцем.

Чем принимать на себя все риски несчастных случаев, на английском языке проще сказать НЕТ.

### Заключение

Это слишком большая проблема - самому сделать точильный камень Чарнли Форест! Но их всё ещё можно купить в некоторых магазинах по продаже подержанных инструментов и стоят они там от 15 до 20 фунтов.